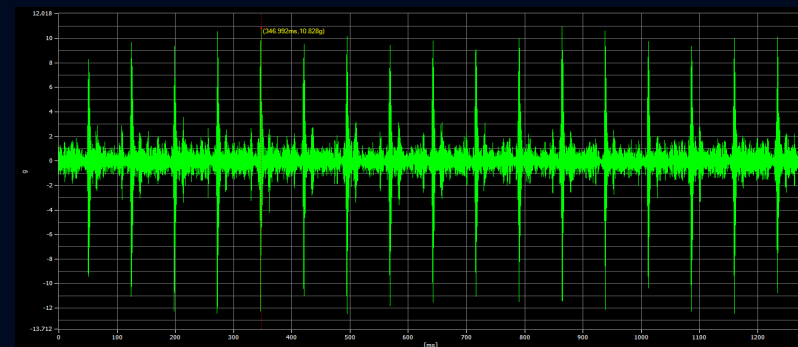
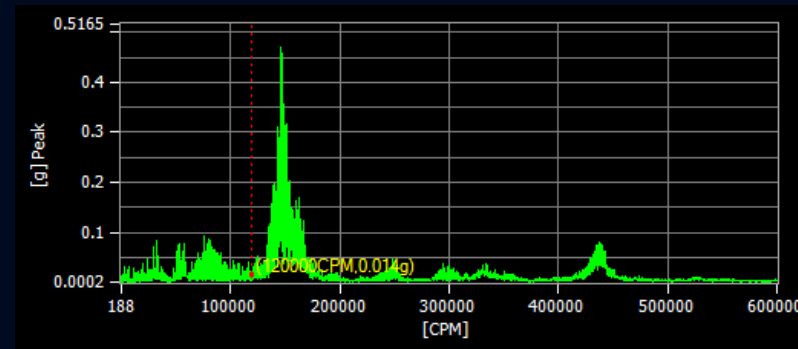


CFMX4.0



SISTEMA DE MONITOREO DE VIBRACIONES
EN LÍNEA - ANÁLISIS REMOTO



RH1000 SISTEMA DE MONITOREO DE CONDICIÓN EN LÍNEA ALÁMBRICO



CARACTERÍSTICAS RH1000



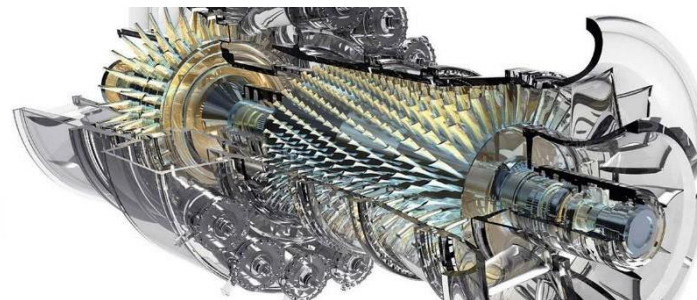
- Estación de monitoreo online con software MOS3000 incluido
- Acelerómetros con adquisición de vibraciones (aceleración, velocidad o desplazamiento) y temperatura
- 1 a 16 canales opcionales para vibración y temperatura
- 4 canales para información de proceso
- 1 canal para tacómetro
- Adquiere datos automáticos y los sube en acorde a un intervalo de tiempo establecido
- Configuración de 4 límites de alarmas
- Usuarios pueden acceder a la máquina por medio de la internet sin necesidad de instalación de software (Conexion Remota Nivel 4)
- Herramientas de análisis de datos
 - Trend analysis
 - Time waveform
 - Multi-time domain, Multi frequency domain
 - Waterfall
- Cálculo de defecto en rodamientos basado en una base de datos
- Opción para generar reportes



NIVEL 1



- Instalación de sensores en sitio
 - Sensores de alta frecuencia (0-10,000 Hz)
 - Sensores de propósito general (0-6,000 Hz)
 - Sensores de baja frecuencia (0-1,000 Hz)
- Instalación de CFMX4.0
- Comunicación entre sensores y CFMX4.0
 - Comunicación directa para evitar pérdida de información



NIVEL 2



- Comunicación entre CFMX4.0 y centro de control.
 - Comunicación directa para evitar pérdida de información e interrupciones a causa de mala señal.
- Comunicación entre PLC/DCS y sistema CFMX4.0
 - Capacidad de integración de variables de procesos procedentes de PLC/DCS al sistema de monitoreo en línea.



NIVEL 3

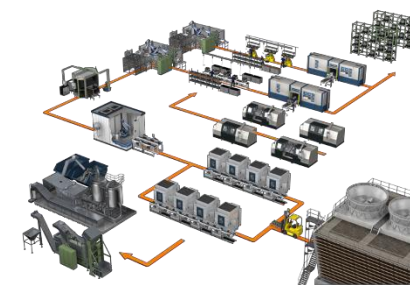


- Envío de datos a la nube
 - Comunicación de información entre el equipo CFMX4.0 y el servidor seguro remoto.
- Configuración de software para acceso remoto en línea.

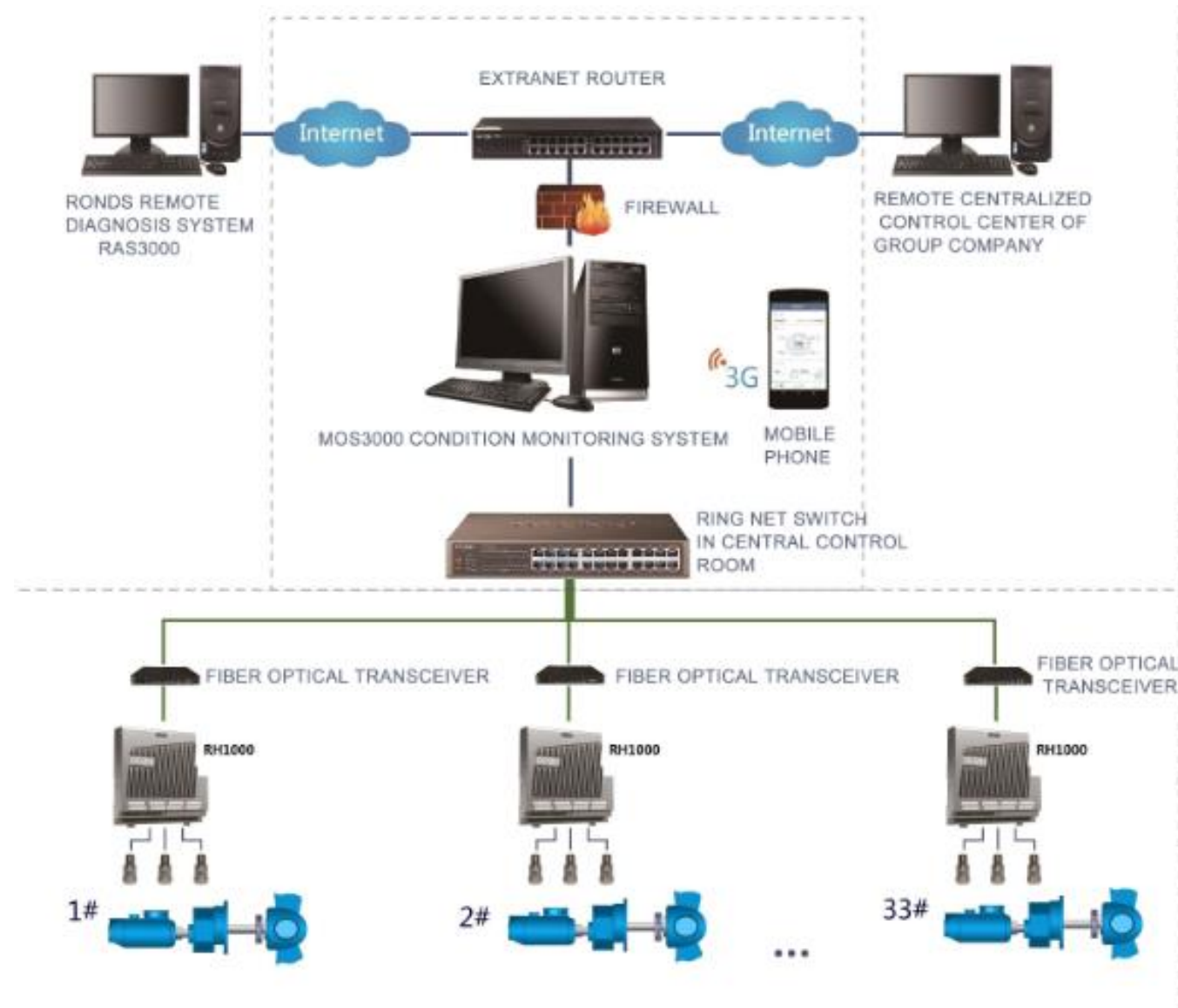


NIVEL 4

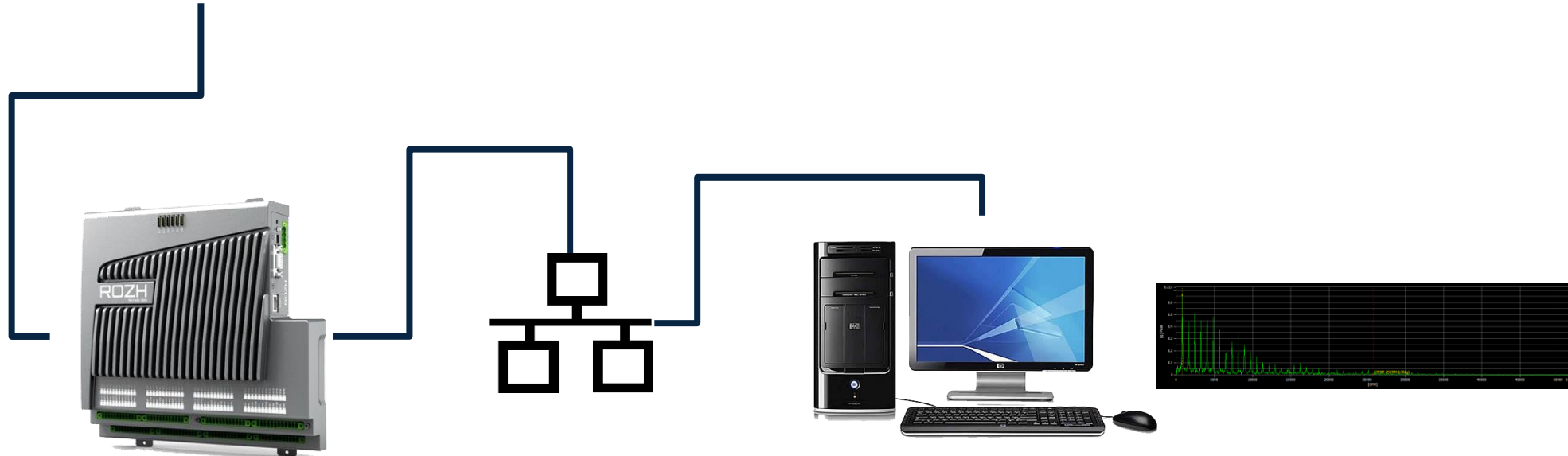
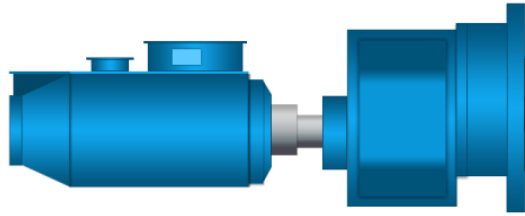
- Liberación de firewall para obtener acceso remoto al servidor.
- Acceso al software de diagnóstico desde cualquier parte del mundo.
- Compatibilidad con distintos dispositivos.
- Notificación de alarmas mediante SMS o correo electrónico.



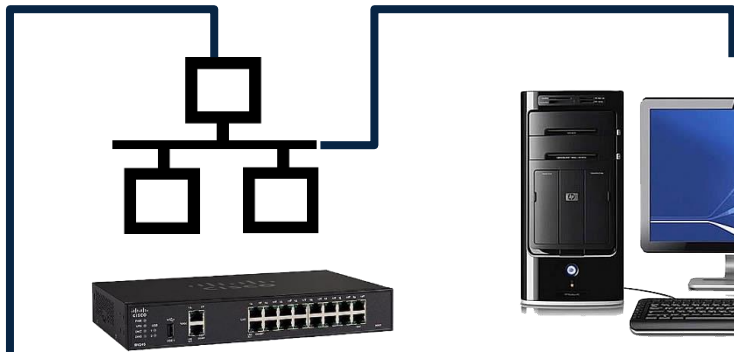
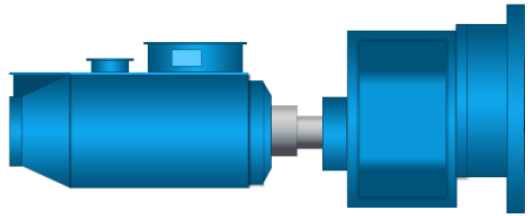
TOPOLOGÍA DEL SISTEMA



CONEXIÓN DE FORMA LOCAL NIVEL 1



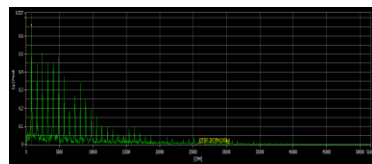
CONEXIÓN DE FORMA LOCAL NIVEL 2



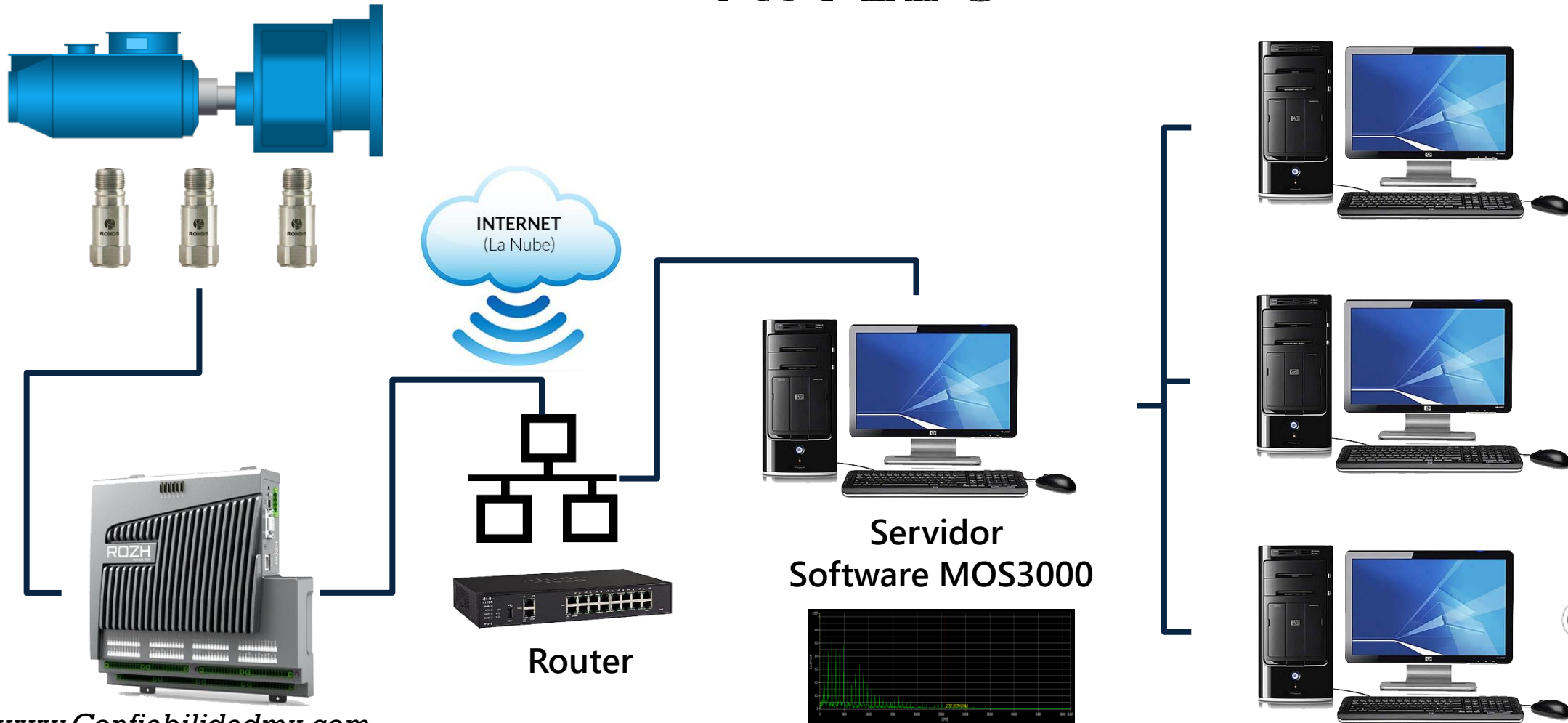
Router



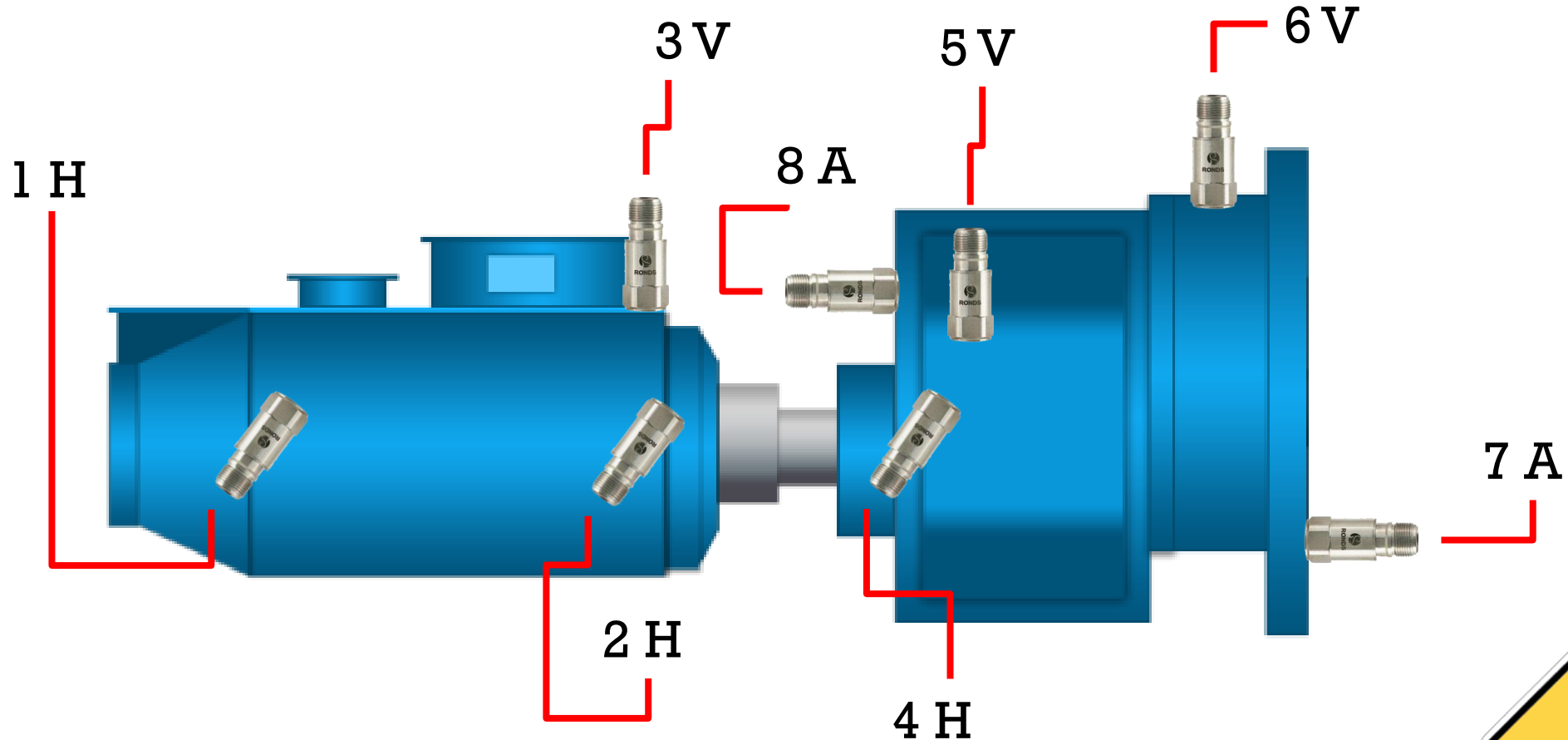
Servidor
Software MOS3000



CONEXIÓN DE FORMA LOCAL NIVEL 3



DISTRIBUCIÓN DE SENSORES EN COMPRESOR



H= HORIZONTAL V= VERTICAL A= AXIAL



RH560 SISTEMA DE MONITOREO DE CONDICIÓN EN LÍNEA INALÁMBRICO



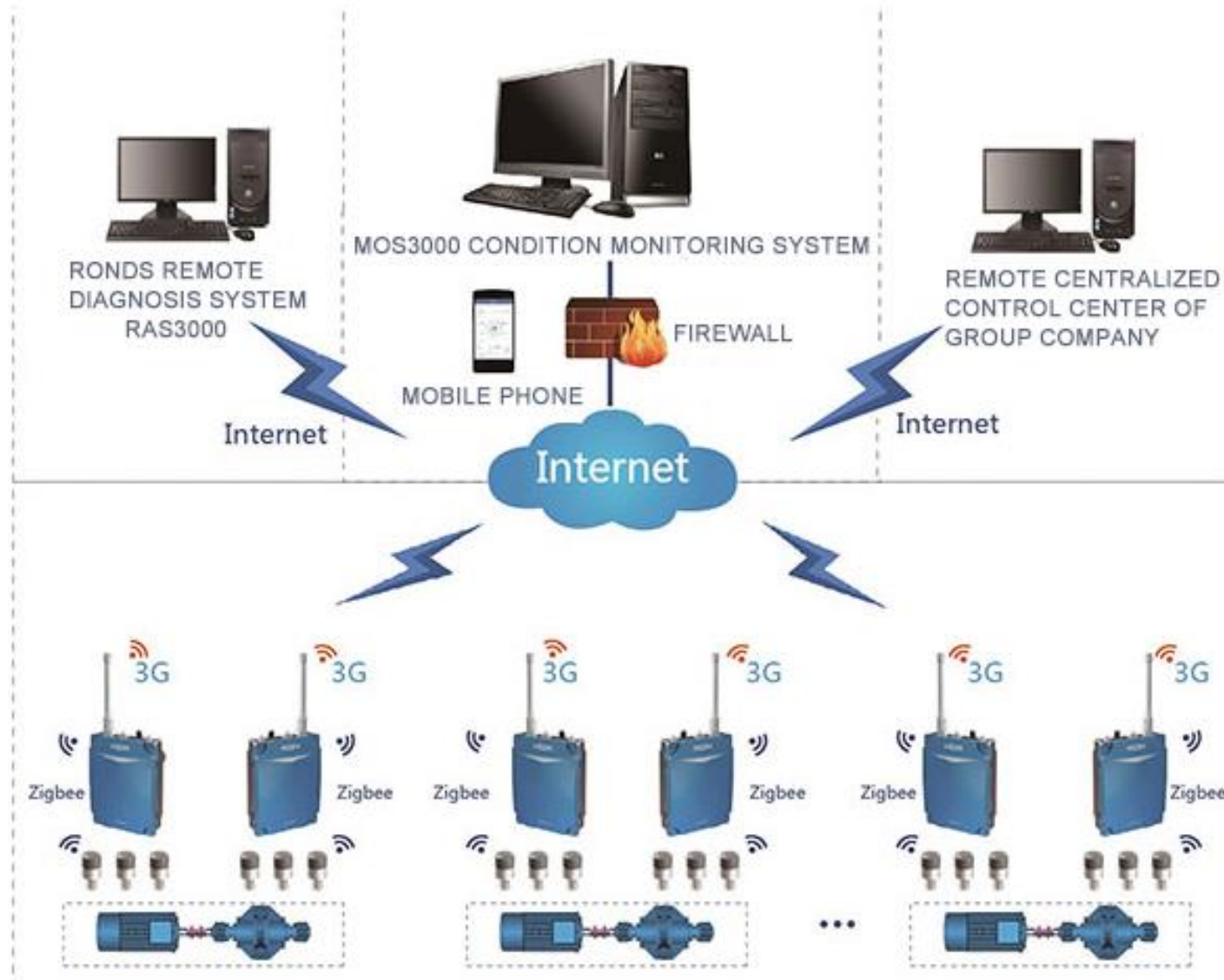
CARACTERÍSTICAS RH560



- Estación de monitoreo inalámbrico con software MOS3000 incluido
- Acelerómetros con adquisición de vibraciones (aceleración, velocidad o desplazamiento) y temperatura
- Adquiere datos automáticos y los sube en acorde a un intervalo de tiempo establecido
- 2 años duración de batería de sensores (tomando datos cada 2 hrs)
- 300m transmisión inalámbrica de datos de sensor
- Capacidad de 45-60 canales de sensores tipo RH505
- Conexión mediante Ethernet, fibra óptica, Wi-Fi, 3G o 4G
- Configuración de 4 límites de alarmas
- Usuarios pueden acceder a la máquina por medio de la internet sin necesidad de instalación de software
- Herramientas de análisis de datos
 - Trend analysis
 - Time waveform
 - Multi-time domain, Multi frequency domain
 - Waterfall
- Cálculo automático de frecuencia característica
- Cálculo de defecto en rodamientos basado en una base de datos
- Opción para generar reportes



TOPOLOGÍA DEL SISTEMA



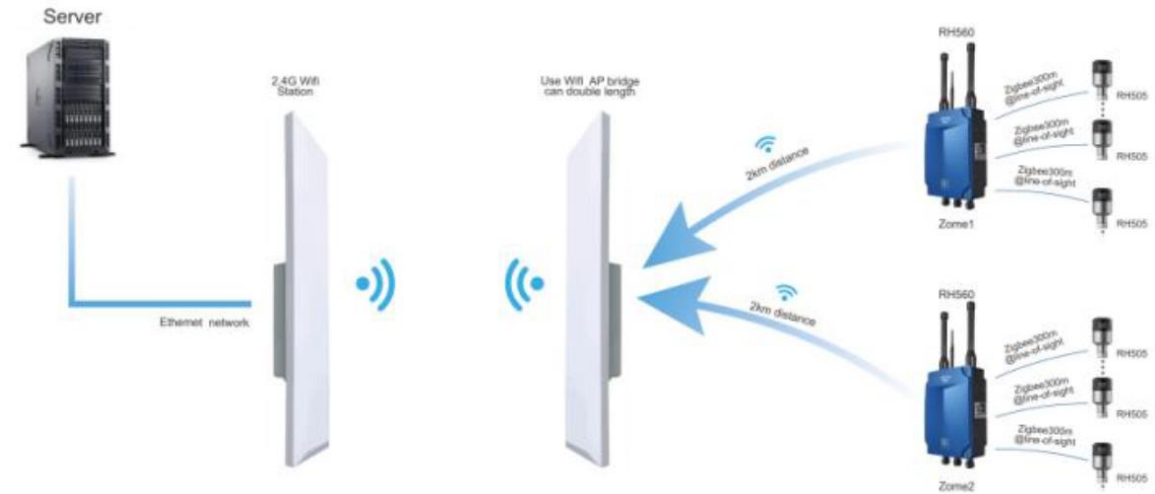
3 TIPOS DE CONFIGURACION INALÁMBRICAS



CONEXIÓN ETHERNET



CONEXIÓN WIFI



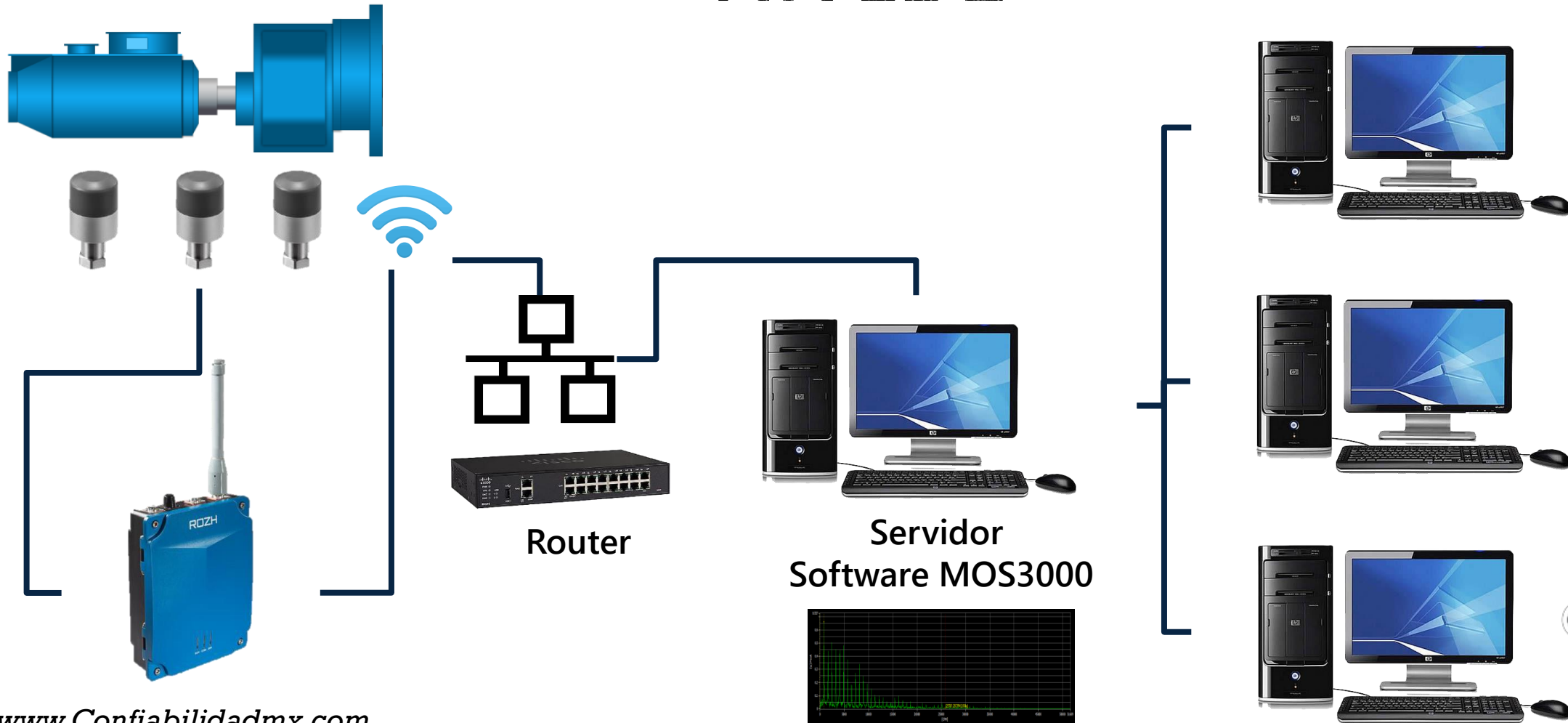
CONEXIÓN 3G/4G



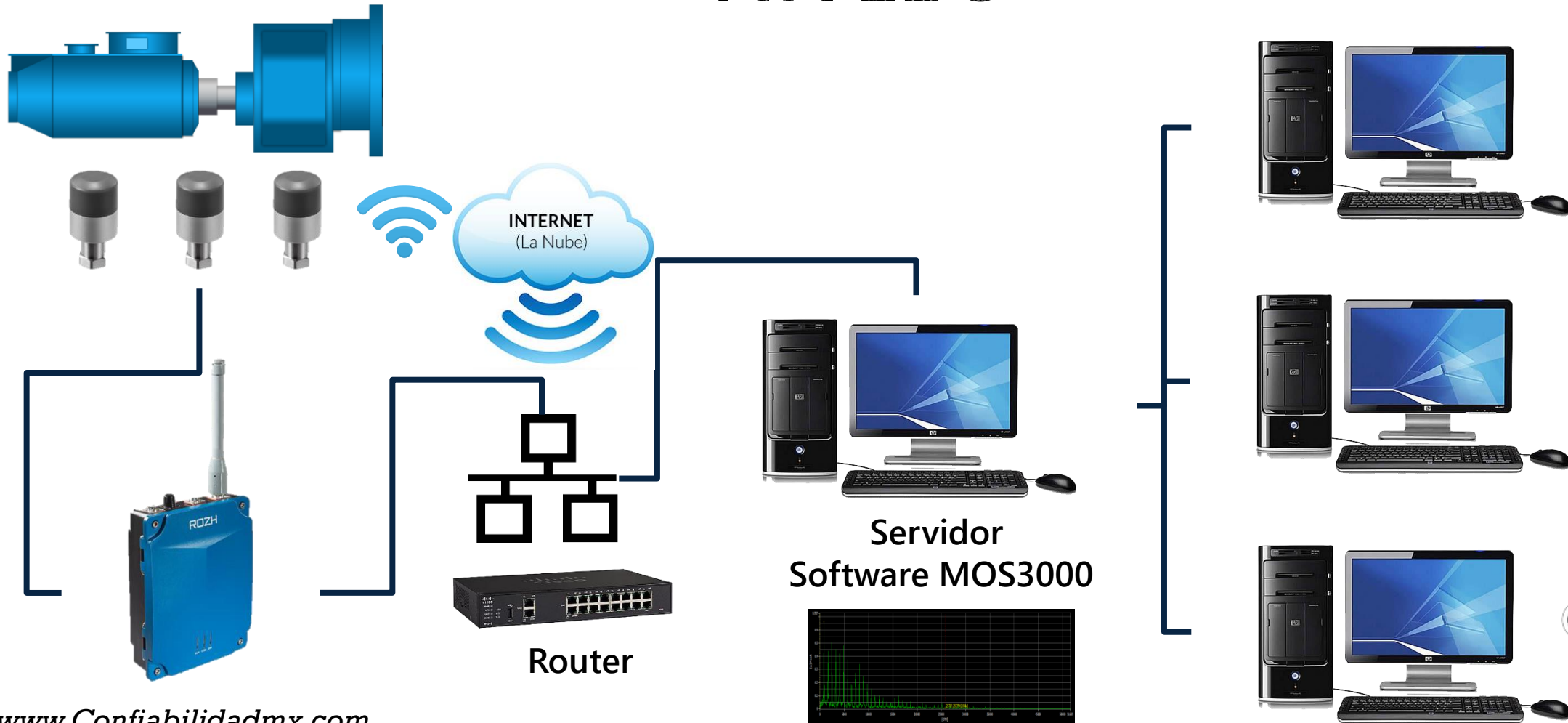
CONEXIÓN DE FORMA LOCAL NIVEL 1



CONEXIÓN DE FORMA LOCAL NIVEL 2

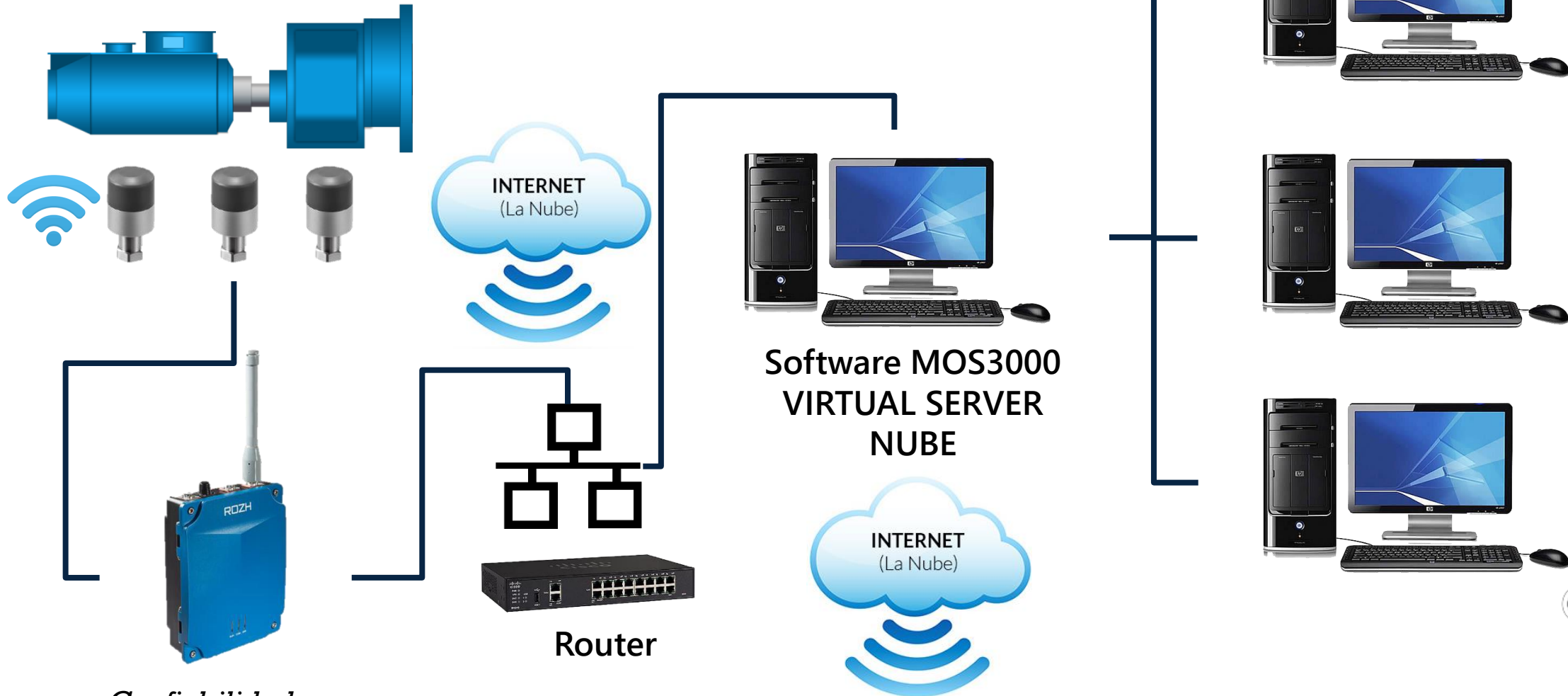


CONEXIÓN DE FORMA LOCAL NIVEL 3

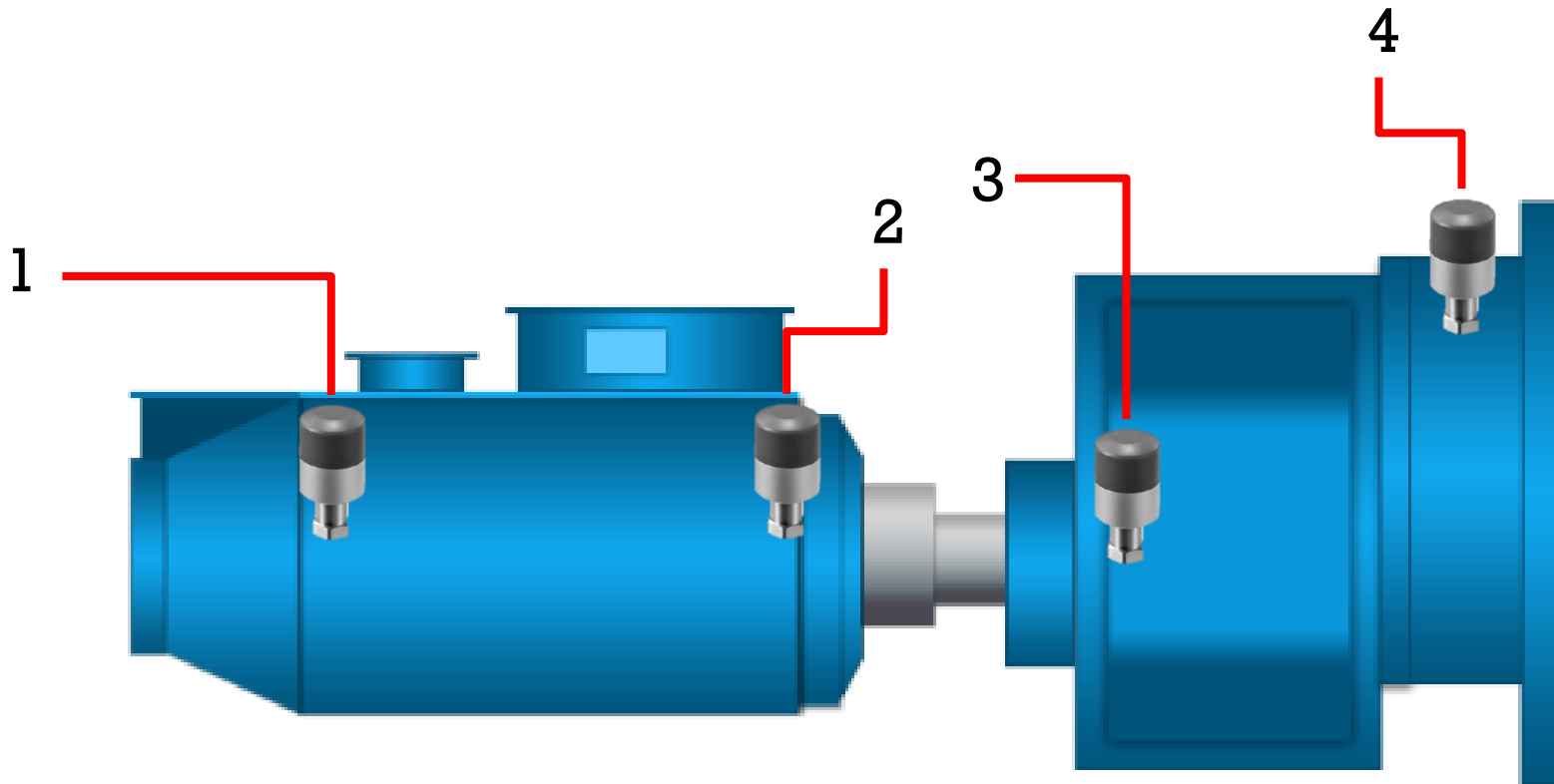


CONEXIÓN REMOTA

NIVEL 4



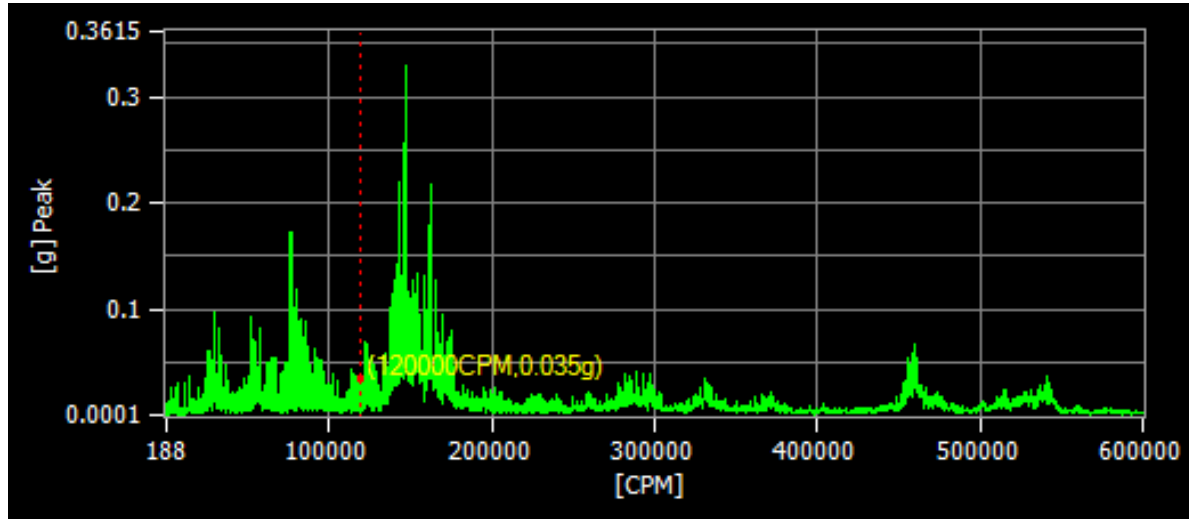
DISTRIBUCIÓN DE SENSORES EN COMPRESOR



SENSORES TRIAXIALES, VIBRACIÓN Y TEMPERATURA

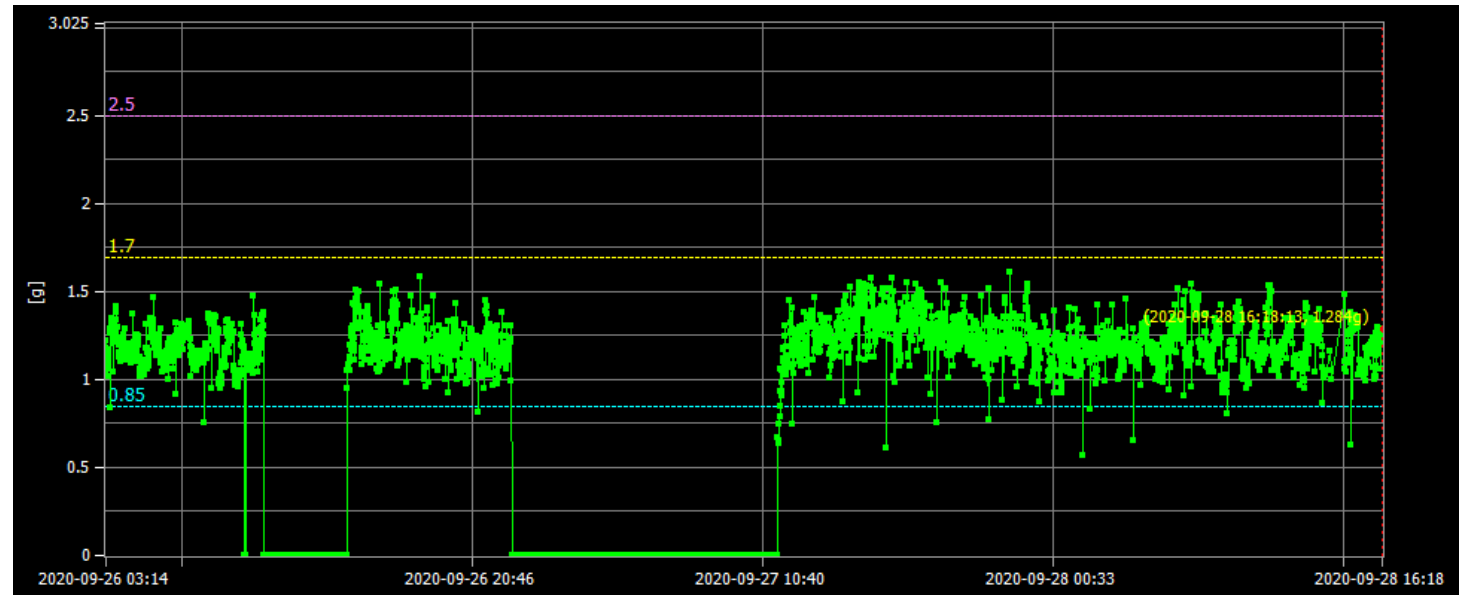


SOFTWARE MOS3000

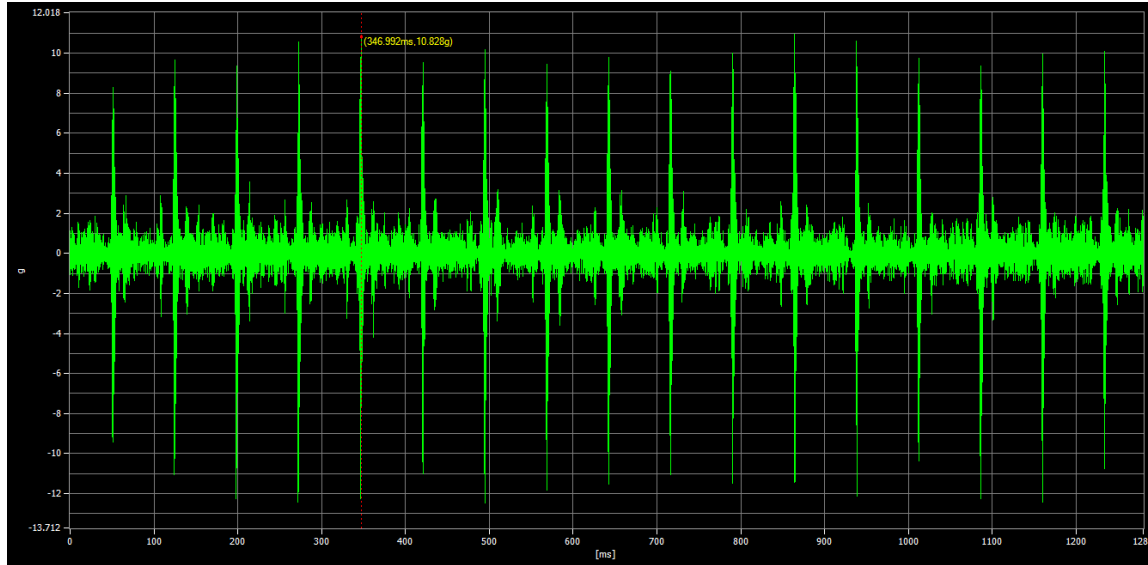


FFT

TREND

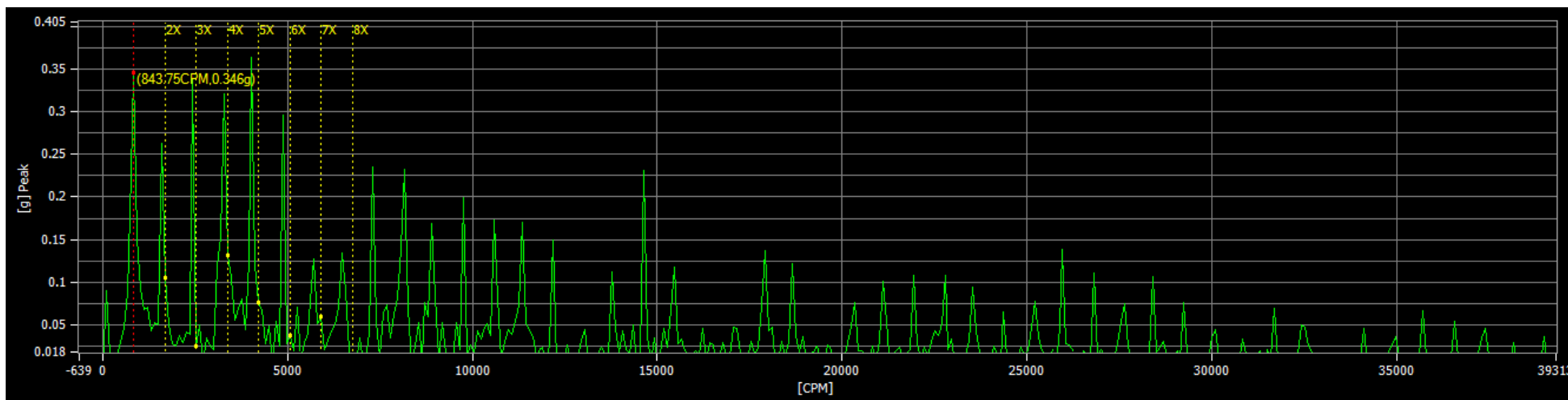


SOFTWARE MOS3000















WAVEFORM

SPECTRUM



SOFTWARE MOS3000

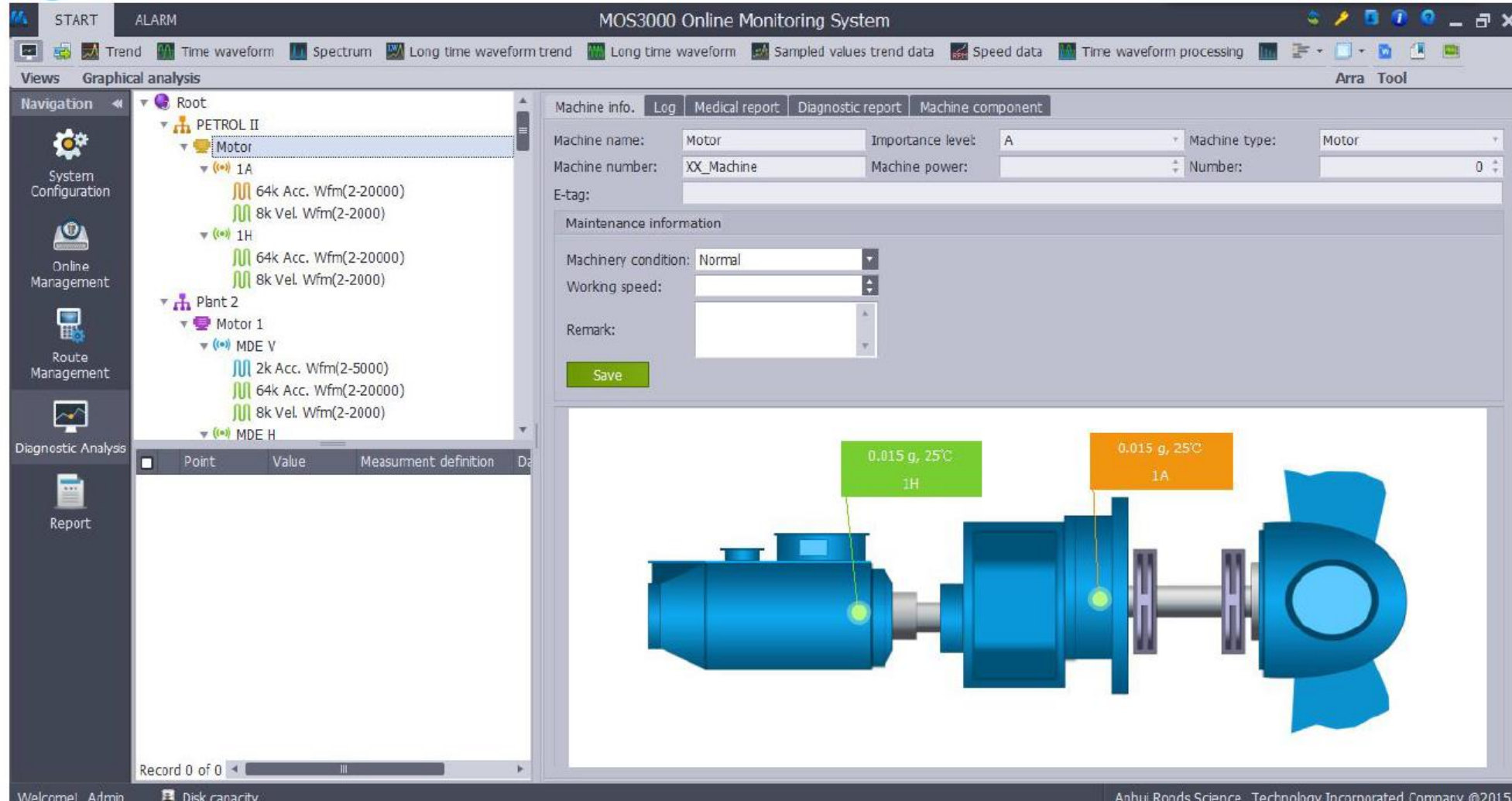
	Multi time waveform
	Multi spectrum
	Waterfall
	Cepstrum
	Envelope demodulation
	Cross-Phase
	User-definded trend
	CH Temperature
	CH Log
	Machine Multi trend
	Process Trend
	Axis orbit



SOFTWARE MOS3000



RH1000 ONLINE CONDITION MONITORING SYSTEM



The screenshot displays the MOS3000 Online Monitoring System interface. The top navigation bar includes 'START' and 'ALARM' tabs. Below this, a menu of analysis views is shown: Trend, Time waveform, Spectrum, Long time waveform trend, Long time waveform, Sampled values trend data, Speed data, and Time waveform processing. The main interface is divided into three sections:

- Navigation:** A tree view on the left shows the hierarchy: Root > PETROL II > Motor > 1A (with sub-items 64k Acc. Wfm(2-20000) and 8k Vel. Wfm(2-2000)), 1H (with sub-items 64k Acc. Wfm(2-20000) and 8k Vel. Wfm(2-2000)), and Plant 2 > Motor 1 > MDE V (with sub-items 2k Acc. Wfm(2-5000), 64k Acc. Wfm(2-20000), and 8k Vel. Wfm(2-2000)) and MDE H.
- Machine info:** A form on the right contains fields for Machine name (Motor), Importance level (A), Machine type (Motor), Machine number (XX_Machine), Machine power, and Number (0). It also includes an E-tag field and a Maintenance information section with Machinery condition (Normal), Working speed, and a Remark field.
- Diagram:** A 3D model of a motor assembly is shown at the bottom right, with two callout boxes indicating vibration levels: '0.015 g, 25°C 1H' and '0.015 g, 25°C 1A'.

The interface also features a sidebar with icons for System Configuration, Online Management, Route Management, Diagnostic Analysis, and Report. At the bottom, there is a status bar with 'Record 0 of 0' and a footer with 'Anhui Ronds Science Technology Incorporated Company ©2015'.



SOFTWARE MOS3000

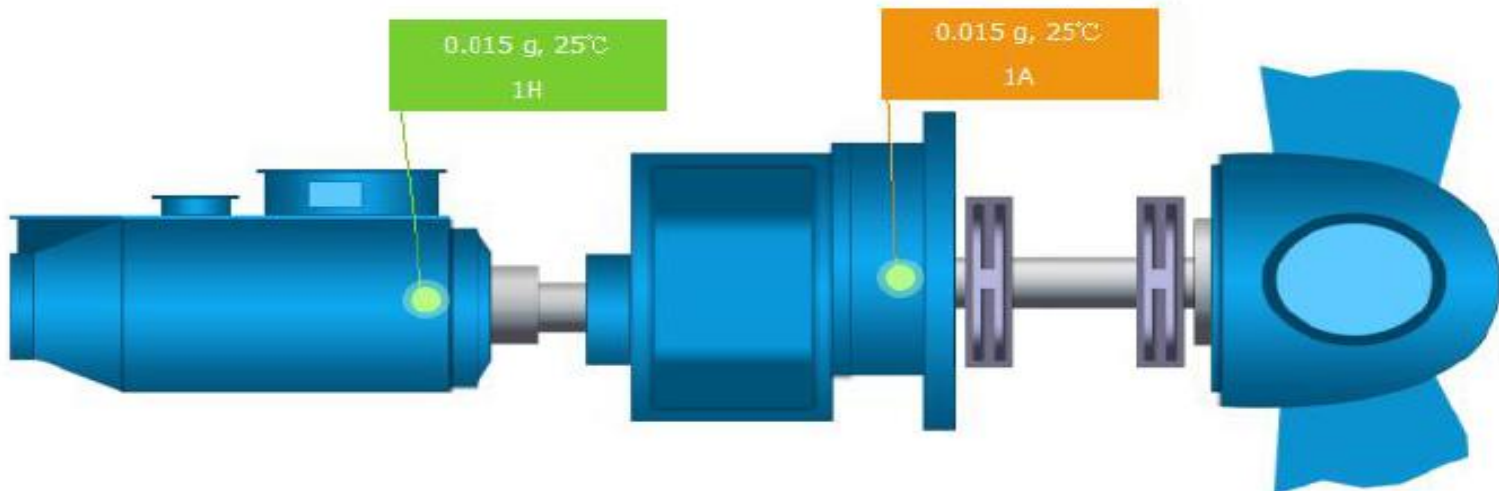
Machine info. | Log | Medical report | Diagnostic report | Machine component

Machine name: Motor Importance level: A Machine type: Motor
Machine number: XX_Machine Machine power: Number: 0
E-tag:

Maintenance information

Machinery condition: Normal
Working speed:
Remark:

Save



0.015 g, 25°C
1H

0.015 g, 25°C
1A

The diagram shows a 3D model of a motor assembly. Two callout boxes are present: a green one on the left labeled '0.015 g, 25°C 1H' and an orange one on the right labeled '0.015 g, 25°C 1A'. Both callouts point to specific components of the motor assembly.



CONFIABILIDADMX,
LES DA LAS GRACIAS
POR SUS ATENCIONES.

OFICINA GENERAL

C. Hilario Martínez #711, Col. Nuevo Repueblo,
Monterrey, Nuevo León. C.P. 64700, México.

Tel. Dir. (81) 1088-7971

www.confiabilidadmx.com

CONTACTO DIRECTO:

Ing. Jerardo Martínez Vázquez
(818)-162-85-70

jmartinez@confiabilidadmx.com

Ing. Ramiro Muñoz Espinoza
(818)-252-97-47

ingeniería@confiabilidadmx.com

